
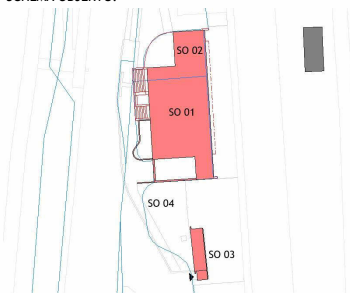


<p>GENERÁLNÍ PROJEKTANT:</p> <div>  <p>ATELIÉR VELEHRADSKÝ</p> <p>Výstaviště 1, 603 00, Brno / IČ: 292 63 140 / atelier@velehradsky.cz / +420 547 221 936</p> </div>		<p>SCHÉMA OBJEKTU:</p> 	<p>Č. PARÉ:</p>	<p>AUTORIZACE:</p>
<p>NÁZEV AKCE:</p> <p>Informační centrum nádraží Teplice nad Bečvou, rekonstrukce a dostavba - projektová dokumentace</p>	<p>ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:</p> <p>Ing. arch. Tomáš Velehradský</p>	<p>DATUM:</p> <p>2022-10-14</p>	<p>MĚŘÍTKO:</p>	
<p>STAVEBNÍK:</p> <p>Město Hranice, Pernštejnské nám. 1, 753 01, Hranice</p>	<p>HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU :</p> <p>Ing. Karel Cihlář</p>	<p>FORMÁT:</p> <p>297 x 210</p>	<p>POČET A4:</p> <p>1 x A4</p>	
<p>MÍSTO STAVBY:</p> <p>U Teplic 552, 75 301 Hranice I-Město Olomoucký kraj</p>	<p>VYPRACOVAL:</p> <p>Ing. Jan Trčka</p>	<p>STUPEŇ PD:</p> <p>DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY</p>	<p>OBJEKT:</p> <p>OBJEKT INFORMAČNÍHO CENTRA, OBJEKT OBČERSTVENÍ</p>	
<p>SUBDODAVATEL:</p> <p>Ateliér Velehradský, s. r. o.</p>		<p>ČÁST PD:</p> <p>DOKUMENTACE OBJEKTŮ</p>	<p>PROFESNÍ ČÁST:</p> <p>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ</p>	<p>D.1.1</p>
		<p>ČÍSLO REVIZE:</p>		

-JE-LI V PODKLADECH DEFINOVÁN KONKRÉTNÍ VÝROBEK, MÁ SE ZA TO, ŽE JE JÍM DEFINOVÁN MINIMÁLNÍ POŽADOVANÝ STANDARD. VÝROBEK M ŮŽE BÝT NAHRAZEN VÝROBKEM SROVNATELNÝM, NESMÍ SE VŠAK SNÍŽIT NAVRHOVANÝ STANDARD (SPECIFIKACE NOVĚ NAVRHOVANÉHO VÝROBKU PAK MUSÍ OBSAHOVAT DOSTATEK ÚDAJŮ PRO OVĚŘENÍ VÝŠE ZMÍNĚNÉHO POŽADAVKU). ZA SOUČÁST STANDARDU SE POVAŽUJE I DESIGN VÝROBKU. VÝROBKY, POVRCHOVÉ ÚPRAVY A DALŠÍ NAVRŽENÉ MATERIÁLY UVEDENÉ V SEZNAMU VZORKŮ MUSEJÍ BÝT PŘED STAVBOU VYVZORKOVÁNY A PÍSEMNĚ SCHVÁLENY INVESTOREM. VIDITELNÉ VÝROBKY PODLÉHAJÍ ODSOUHLASENÍ AUTORSKÉHO DOZORU, RESPEKTIVE GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA. DODAVATEL MUSÍ POČÍTAT S TÍM, ŽE PŘEDLOŽENÉ VZORKY NEMUSEJÍ BÝT ODSOUHLASENY A TUTO PROCEDURU ZAHÁJÍ V DOSTATEČNÉM PŘEDSTIHU. NEODSOUHLASENÉ VÝROBKY NESMĚJÍ BÝT ZABUDOVÁNY. KOTEVNÍ MATERIÁL, ZPŮSOB SPOJOVÁNÍ A DALŠÍ PODROBNOSTI JSOU SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE.

-DODAVATEL ZAJISTÍ V RÁMCI SVÉ VÝROBNÍ PŘÍPRAVY VYPRACOVÁNÍ KONSTRUKČNÍCH, DÍLENSKÝCH A MONTÁŽNÍCH VÝKRESŮ, KTERÉ JE POVINEN NECHAT SCHVÁLIT INVESTOREM. ROZMĚRY A DETAILS VÝROBKŮ BUDOU UPŘESNĚNY NA STAVBĚ DLE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ. SOUČÁSTÍ DODÁVKY BUDE VŽDY VÝROBEK VČETNĚ OSAZENÍ. DODÁVANÉ KONSTRUKCE A PRVKY JSOU FUNKČNÍM KOMPLETEM VČETNĚ VEŠKERÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO MONTÁŽ A NÁSLEDNOU SPRÁVNOU FUNKCI. DODAVATEL BUDE POSTUPOVAT DLE PLATNÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM, NORMALIZAČNÍCH INFORMACÍ, TECHNOLOGICKÝCH POKYNŮ VÝROBCE, PRAVIDEL SPRÁVNÉ PRAXE A DALŠÍCH OBECNĚ PLATNÝCH PRAVIDEL SMĚRUJÍCÍCH KE KVALITNÍMU A DLOUHODOBĚ FUNKČNÍMU VÝSLEDKU.

-VŠECHNY NORMY A JINÉ PŘEDPISY BUDOU UPLATNĚNY V AKTUÁLNÍM ZNĚNÍ V DOBĚ REALIZACE STAVBY, PŘÍPADNĚ VE ZNĚNÍ PŘEDPISU NEBO NORMY NAHRAZUJÍCÍ PŮVODNÍ TEXT.

-VÝROBNÍ ROZMĚRY BUDOU STANOVENY NA ZÁKLADĚ ZAMĚŘENÍ, ZA KTERÉ BERE PLNOU ZODPOVĚDNOST DODAVATEL STAVBY.

-PŘESNÁ BAREVNÁ SPECIFIKACE VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

-PŘI REALIAZCI JE ZEJMÉNA NUTNÉ DODRŽET ČSN 73 36 10 - NAVRHOVÁNÍ KLEMPÍŘSKÝCH KONSTRUKCÍ, ČSN 73 1901 - NAVRHOVÁNÍ STŘECH.

- POKUD JE NAVRŽENÝ POZINKOVANÝ PLECH LAKOVANÝ JE TÍM MYŠLENA OBOUSTRANNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA PLECHU VE SKLADBĚ: OCELOVÉ JÁDRO+ POZINK+PASIVAČNÍ VRSTVA+ FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - PU NÁTĚR. DODAVATEL GARANTUJE TECHNICKOU ZÁRUKU MIN. 30 LET. NENÍ PŘÍPUSTNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA POUZE Z POHLEDOVÉ STRANY. Z NEPOHLEDOVÉ STRANY MŮŽE , ALE NEMUSÍ BÝT DODRŽENA POŽADOVANÁ BARVA.

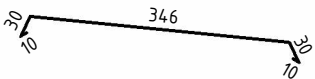
VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

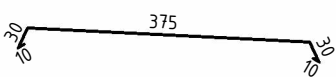
OZN.	POPIS	CELKOVÁ DĚLKA [m]	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [mm]
K 01	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	16,190	426
K 02	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	18,097	455
K 03	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	7,445	456
K 04	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	14,411	275
K 05	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	5,770	327
K 06	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	2,125	615
K 07	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	5,680	326
K 08	OPLECHOVÁNÍ ATIKY, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, SPOJE NA DVOJITOU STOJATOU DRÁŽKU.	2,265	595
K 09	OPLECHOVÁNÍ HLAVICE SLOUPŮ, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	0,970	450
K 10	OKAPOVÝ PLECH, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	4,660	465
K 11	OKAPOVÝ PLECH, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	22,755	230
K 12	KRYCÍ LIŠTA, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	19,838	250
K 13	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	0,600	280
K 14	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	0,600	312
K 15	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	7,370	165
K 16	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	13,050	180
K 17	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	1,410	245
K 18	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	5,280	315
K 19	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	1,760	340
K 20	PARAPET, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, BARVA MODRÁ, Z JEDNOHO KUSU PLECHU.	13,310	105
K 21	KRYCÍ PLECH, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	27,415	155
K 22	PŮLKULATÝ ŽLAB, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	4,660	250
K 23	HRANATÝ ŽLAB, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	24,459	473
K 24	KULATÝ DEŠŤOVÝ SVOD DN 100, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	8,313	-
K 25	KULATÝ DEŠŤOVÝ SVOD DN 80, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	8,182	-
K 26	HRANATÝ ŽLAB - MASKA, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	23,359	457
K 27	KRYCÍ LIŠTA, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	3,580	85

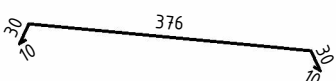
OZN.	POPIS	POČET [ks]	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [mm]
K 28	KLEMPÍŘSKÉ OPRACOVÁNÍ DETAILU V MÍSTĚ KOTLÍKU, TITANZINKOVÝ PLECH (DLE ČSN EN 988) TL. 0,7 mm, PATINOVANÝ POVRCH V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉ	2	-

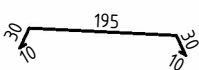
POZNÁMKA

- VEŠKERÉ KLEMPÍŘSKÉ PRVKY ODOLÁVAJÍ STUPNI AGRESIVITY PROST ŘEDÍ C.4 DLE ČSN EN ISO 9224.
- VEŠKERÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ, POTŘEBNÉ PRO KOMPLETNÍ A BEZVADNÉ PROVEDENÍ A ZABUDOVÁNÍ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ (SPOJOVACÍ MATERIÁL, OKAPOVÉ HÁKY, KRYTKY OBJÍMKY APOD.) JSOU BRÁNY A MUSEJÍ BÝT NACENĚNY JAKO SOUČÁST DODÁVKY PŘÍSLUŠNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO VÝROBKU.
- JAKO PŘÍSLUŠENSTVÍ LZE POUŽÍVAT POUZE VÝROBKÝ Z TAKOVÝCH MATERIÁLŮ U KTERÝCH JE VYLOUČENO VZÁJEMNÉ NEGATIVNÍ SPOLUPŮSOBENÍ S MATERIÁLEM, KTERÝ JE POUŽIT PRO KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ (DLE ČSN 73 3610).
- PŘI ZABUDOVÁNÍ MUSÍ BÝT VYLOUČEN VZÁJEMNÝ KONTAKT S TAKOVÝMI STAVEBNÍMI KONSTRUKCEMI, U KTERÝCH DOCHÁZÍ K NEGATIVNÍMU OVLIVŇOVÁNÍ S MATERIÁLEM POUŽITÝM PRO VÝROBU KLEMPÍŘSKÝCH KONSTRUKCÍ (DLE ČSN 73 3610).

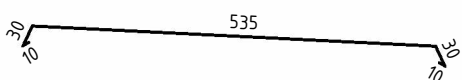
K 01 

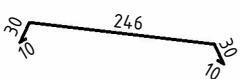
K 02 

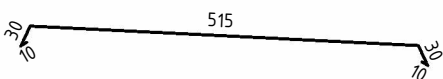
K 03 

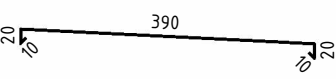
K 04 

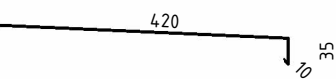
K 05 

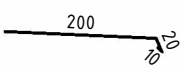
K 06 

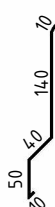
K 07 

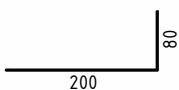
K 08 

K 09 

K 10 

K 11 

K 12 

K 13 

K 14 

K 15 

K 16 

K 17 

K 18 

K 19 

K 20 

K 21 

K 22 

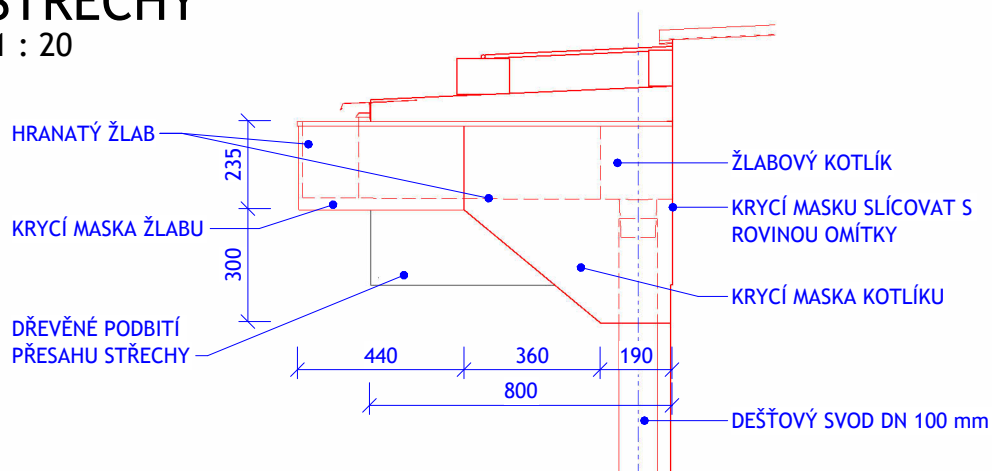
K 23 

K 26 

K 27 

KLEMPÍŘSKÉ OPRACOVÁNÍ ROHU STŘECHY

1 : 20



VÝŘEZY Z HISTORICKÝCH FOTOGRAFIÍ

